


危險性機械檢查不合格例說明

不合格項目	積載型起重機伸臂(第二節)焊道裂痕
機械種類	<input type="checkbox"/> 固定式起重機 <input type="checkbox"/> 營建用升降機 <input checked="" type="checkbox"/> 移動式起重機 <input type="checkbox"/> 吊籠
檢查種類	<input checked="" type="checkbox"/> 定期 <input type="checkbox"/> 變更 <input type="checkbox"/> 重新 <input type="checkbox"/> 竣工 <input type="checkbox"/> 既有機械
法規依據	移動式起重機安全檢查構造標準第 16 條
缺陷概述	 <p style="text-align: center;">伸臂(第二節)焊道裂痕。</p>
建議改善 對策及預防 措施	<ol style="list-style-type: none"> 1. 落實機具自動檢查，並確實維修、檢點及記錄。 2. 起重機操作應依荷重性能表使用，避免不當操作及過負荷使用。 3. 起重機結構裂痕修補應委由型式合格廠商修復，並檢附修補作業結果紀錄及實施非破壞檢測，向代檢機構申請變更檢查。

註:

110.01.

1. 「缺陷概述」之照片以放置二張為限。
2. 為符合個資法規定，照片請勿顯現人名、公司名、編號等。