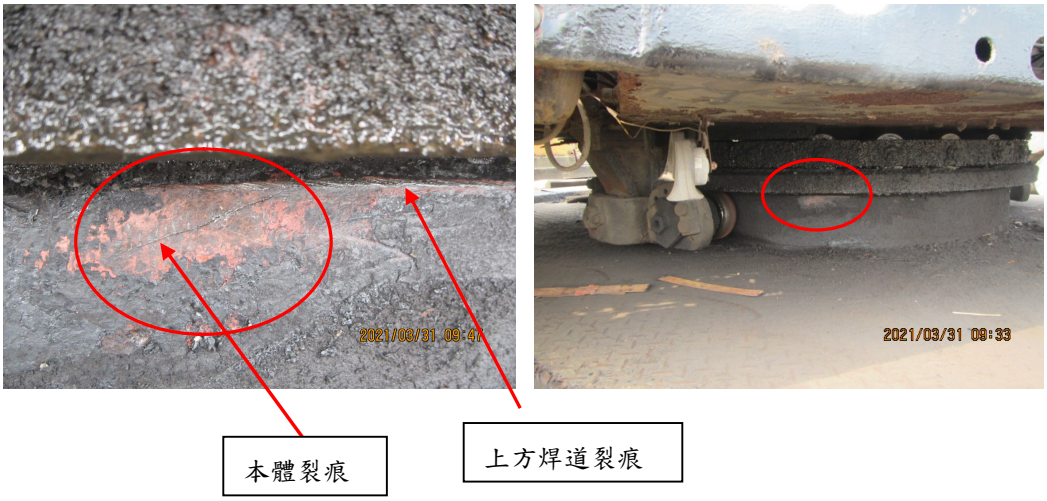
危險性機械檢查不合格例說明

不合格項目	**移動式起重機旋轉盤嚴重裂痕**
設備種類	☐固定式起重機 ☐ 營建用升降機 ☑移動式起重機 ☐ 吊籠
檢查種類	☑定期 ☐ 變更 ☐ 重新 ☐ 竣工 ☐ 既有機械
法規依據	移動式起重機安全檢查構造標準第 16 條
缺陷概述	旋轉盤嚴重裂痕，裂痕位置從上方焊道長度約 30 公分延伸至本體結構，且本體損傷長度約有 20 公分。 
建議改善對策及預防措施	1. 落實機具自動檢查，並確實維修檢點及記錄。 2. 起重機操作應依荷重性能表使用，避免不當操作及過負荷使用。 3.起重機結構裂痕修補應委由型式合格廠商修復，並檢附修補作業結果紀錄及實施非破壞檢測，向代檢機構申請變更檢查。

註:

110.01.

1.「缺陷概述」之照片以放置二禎為限。

2.為符合個資法規定，照片請勿顯現人名、公司名、編號等。