

危險性機械檢查不合格例說明

不合格項目	移動式起重機捲揚吊鉤焊補改造	
機械種類	<input type="checkbox"/> 固定式起重機 <input checked="" type="checkbox"/> 移動式起重機	<input type="checkbox"/> 營建用升降機 <input type="checkbox"/> 吊籠
檢查種類	<input checked="" type="checkbox"/> 定期 <input type="checkbox"/> 變更 <input type="checkbox"/> 重新 <input type="checkbox"/> 竣工 <input type="checkbox"/> 既有機械	
法規依據	國家標準 CNS 5394 B2441	
缺陷概述	 <p style="text-align: center;">吊鉤焊補</p>	
建議改善對策及預防措施	<p>1. 吊鉤檢點基準：</p> <p>(1) 日常檢查：以目視檢查外觀，吊鉤各部份是否正常。</p> <p>(2) 一般檢點：</p> <p>① 吊鉤之變形、損傷。</p> <p>② 與吊鉤偶合及連結之部份是否鬆動。</p> <p>③ 迴轉部是否圓滑。</p> <p>④ 各部螺絲有無龜裂、磨耗。</p> <p>⑤ 防脫裝置是否有效。</p> <p>2. 吊鉤不得有機械加工之追加、熔接、電鍍等改造。如有龜裂、腐蝕或磨耗量超過規定值等缺陷時，應更新改善。</p> <p>3. 更換吊鉤與原資料不符者，應檢附相關圖件向代檢機構報請備查。</p>	

註：

110.01.

1. 「缺陷概述」之照片以放置二禎為限。
2. 為符合個資法規定，照片請勿顯現人名、公司名、編號等。