

危險性設備檢查不合格案例

不合格項目	焊道裂縫滲漏
設備種類	<input type="checkbox"/> 鍋爐 <input checked="" type="checkbox"/> 第一種壓力容器 <input type="checkbox"/> 高壓氣體特定設備 <input type="checkbox"/> 高壓氣體容器
檢查種類	<input type="checkbox"/> 熔接 <input type="checkbox"/> 構造 <input type="checkbox"/> 重新 <input type="checkbox"/> 竣工 <input checked="" type="checkbox"/> 定期 <input type="checkbox"/> 變更 <input type="checkbox"/> 既有
法規依據	危險性機械及設備安全檢查規則、CNS9788

1. 缺陷概述: 焊道裂痕滲漏



2. 改善及預防

1. 由合格焊接人員依焊接程序實施焊接修補改善
2. 施以適當之非破壞檢測及耐壓試驗確認焊接效果
3. 應落實自動檢查