

危險性設備檢查不合格案例

不合格項目	染布機管台填角銲道裂痕洩漏
設備種類	<input type="checkbox"/> 鍋爐 <input checked="" type="checkbox"/> 第一種壓力容器 <input type="checkbox"/> 高壓氣體特定設備 <input type="checkbox"/> 高壓氣體容器
檢查種類	<input type="checkbox"/> 熔接 <input type="checkbox"/> 構造 <input type="checkbox"/> 重新 <input type="checkbox"/> 竣工 <input checked="" type="checkbox"/> 定期 <input type="checkbox"/> 變更 <input type="checkbox"/> 既有
法規依據	安檢則、CNS9788
<p>1. 缺陷概述： 染布機後段迴布管管台填角銲道裂痕洩漏</p>  <p>The photograph shows a close-up of a pipe-to-flange joint. A red dashed circle highlights a significant crack in the weld metal at the fillet weld. The surrounding area shows some rust and discoloration, indicating a leak or failure. A white rectangular box is present in the bottom right corner of the image.</p>	
<p>2. 改善建議：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 應由合格焊接人員依焊接程序實施焊接修補改善2. 施以適當之耐壓試驗確認焊接效果	