


危險性設備檢查不合格案例

不合格項目	焊道裂紋
設備種類	<input type="checkbox"/> 鍋爐 <input checked="" type="checkbox"/> 第一種壓力容器 <input type="checkbox"/> 高壓氣體特定設備 <input type="checkbox"/> 高壓氣體容器
檢查種類	<input type="checkbox"/> 熔接 <input type="checkbox"/> 構造 <input type="checkbox"/> 重新 <input type="checkbox"/> 竣工 <input checked="" type="checkbox"/> 定期 <input type="checkbox"/> 變更 <input type="checkbox"/> 既有
法規依據	安檢則
1. 缺陷概述：內胴體與門框接合處有裂紋	
	
2. 改善方法：	
(1). 應由合格焊接人員依焊接程序實施焊接修補改善	
(2). 施以適當之耐壓試驗確認焊接效果	