


危險性設備檢查不合格案例

不合格項目	焊道裂紋
設備種類	<input type="checkbox"/> 鍋爐 <input checked="" type="checkbox"/> 第一種壓力容器 <input type="checkbox"/> 高壓氣體特定設備 <input type="checkbox"/> 高壓氣體容器
檢查種類	<input type="checkbox"/> 熔接 <input type="checkbox"/> 構造 <input type="checkbox"/> 重新 <input type="checkbox"/> 竣工 <input checked="" type="checkbox"/> 定期 <input type="checkbox"/> 變更 <input type="checkbox"/> 既有
法規依據	安檢則
<p>1. 缺陷概述: 焊道裂紋</p>  <p>2. 改善及預防 改善建議: 由專業焊工實施焊補改善 預防方法: 確實執行自動檢查, 及早發現缺陷</p>	