

高壓氣體容器有效期限及內檢年限計算表(中機社版)

使用說明

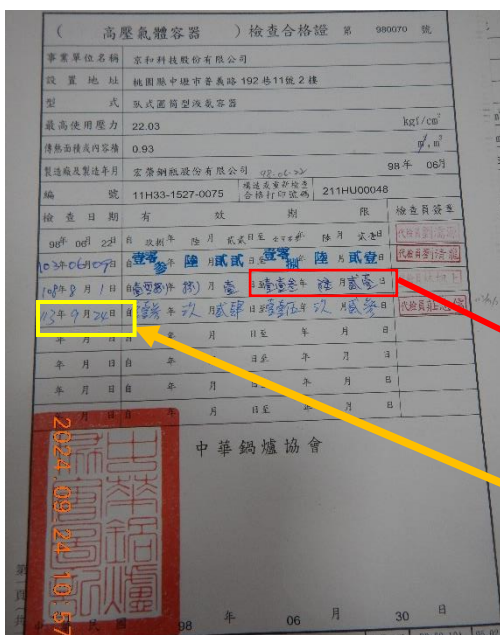
步驟 A

1. 確定內外檢
2. 選擇設備分類
3. 輸入「來源」
4. 填入構造日(國內製造)/
製造日(國外進口)

步驟 B

1. 選擇內部檢查時
2. 輸入本次「檢查日」
3. 輸入本次「原有效期限」
自動算出
「下次內檢期限」
「新有效期限」

基本資料	本次檢查方式	=	內外部檢查					
	設備分類	=	(H04)槽車(其他)					
	容器型式	=	有縫容器					
	固定方式	=	車載型					
	來源	=	國外進口					
	「製造日」	=	97	年	8	月	26	日
外部檢查	外部檢查(首次或前次內部檢查合格(下同))							
	本次「檢查日」							
	檢查日(精裝日或總裝日)		15	年		15	日	
	本次檢查「原有效期限」							
	是否在三個月內							
內部檢查	本次「檢查日」	=	111	年	9	月	13	日
	檢查日-構造日或製造日=D	=	14	年	=>	D<15,每5年		
					=>	N=	5	
	本次「原有效期限」	=	110	年	9	月	7	日
	是否在三個月內	=	否					
	有效年限	=	1					
結果	「下次內檢期限」	=	114	年	8	月	25	日
	本次檢查「新有效期限」	=	112	年	9	月	12	日



原有效期限係指前次簽署有效期限

本次「檢查日」

高容有效期限及內檢期限計算表(中機設版本)

外部檢查時

需先填寫好前次
內部檢查資料欄位

步驟 C

1. 選擇外部檢查時

先填寫內部檢查欄位

2. 輸入最近內外檢「檢查日」

3. 輸入最近內外檢「原有效期限」
(請參考前頁圖例)

4. 開始輸入外部檢查資料

5. 輸入本次「檢查日」

6. 輸入本次「原有效期限」

自動算出「下次內檢期限」
「新有效期限」

高容有效期限及內檢期限計算表(中機設版本)								
基本資料	本次檢查方式	=	外部檢查					
	設備分類	=	(H04)槽車(其他)					
	容器型式	=	有縫容器					
	固定方式	=	車載型					
	來源	=	國外進口					
		「製造日」	=	97	年	8	月	26
外部檢查	外部檢查需先填寫前次內部檢查資料(下欄)							
	本次「檢查日」	=	113	年	8	月	15	日
	檢查日-構造日或製造日=D	=	15	年	=>	15≤D<20,每2年		
					=>	N=	2	
	本次檢查「原有效期限」	=	113	年	9	月	12	日
	是否在三個月內	=	是					
內部檢查	有效年限	=	1					
	最近內外檢「檢查日」	=	111	年	9	月	13	日
	檢查日-構造日或製造日=D	=	14	年	=>	D<15,每5年		
					=>	N=	5	
	最近內外檢「原有效期限」	=	110	年	9	月	7	日
	是否在三個月內	=	否					
結果	有效年限	=	1					
	「下次內檢期限」	=	114	年	8	月	25	日
	本次檢查「新有效期限」	=	114	年	8	月	25	日
			限縮有效期限					

特殊狀況：當無最近內外檢「檢查日」及「原有效期限」時，
即重新或構造檢查後未滿 5 年。

此時，最近內外檢「檢查日」填入重新或構造檢查日
最近內外檢「原有效期限」填入 60 年 1 月 1 日